

# ÉCONOMIES D'ÉNERGIE POUR LES PROS

## Des solutions concrètes secteur par secteur

**Les fiches secteurs proposent des actions concrètes, ciblées par secteur d'activité, en se concentrant sur les équipements et usages les plus énergivores.**

Elles ont été :

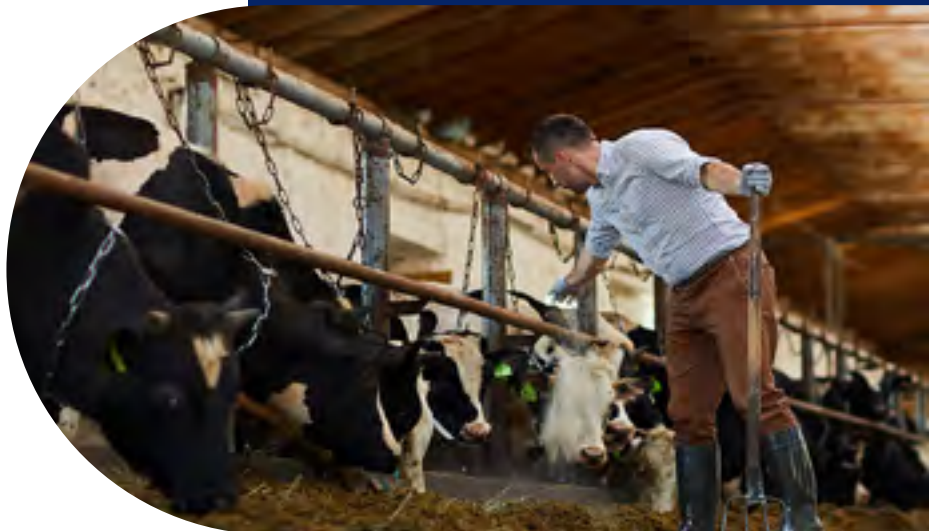
- **analysées par ENGIE**, à partir de données moyennes issues d'entreprises de moins de 20 salariés dans chaque secteur ;
- **sélectionnées pour leur efficacité**, en tenant compte du meilleur équilibre entre les économies d'énergie réalisables et les efforts nécessaires à leur mise en œuvre.



# FICHE AGRICULTURE

# ÉLEVAGE LAITIER

Ces conseils sont basés sur les données moyennes de votre secteur. Ils ont été choisis en fonction de leur bon équilibre entre les économies possibles et les efforts à fournir.



**AGRICULTURE**

# VOUS AVEZ UN ÉLEVAGE LAITIER

Ferme laitière de taille moyenne (70 vaches produisant chacune 8700 l de lait par an).



## LE SAVIEZ-VOUS

Avec une estimation de facture énergétique annuelle liée à l'atelier de traite de l'ordre de 6000 euros HT, **les premiers postes de consommation énergétique<sup>(1)</sup> liés à la traite sont :**



→ Ce sont les postes intéressants sur lesquels vous pouvez agir.

## 2 GESTES SIMPLES POUR DES ÉCONOMIES AU QUOTIDIEN<sup>(1)</sup>

### 1. Bien ventiler la salle du compresseur du tank à lait en été :

Il est conseillé d'assurer une bonne circulation d'air afin de maintenir la température en dessous de 20°C. Chaque degré supplémentaire augmente la consommation électrique d'environ 1 %.

### 2. Veiller au bon entretien du condenseur du tank à lait :

il est recommandé de nettoyer régulièrement le condenseur pour éviter qu'il s'encrasse. Un condenseur propre réduit le temps de fonctionnement du ventilateur et permet d'économiser entre 5 % et 25 % d'énergie sur le poste du condenseur.



Des réflexes simples, mais qui peuvent déjà faire la différence sur votre facture.



Nos conseils pour des économies d'énergie encore plus significatives



## Mettre en place un pré-refroidisseur de lait sur le tank

**Investissement moyen estimé : entre 3500 € et 7000 € HT** (fourniture et pose comprises)

Cet équipement bénéficie d'une aide financière de l'Etat (CEE), [Fiche AGRI-TH-103](#), de l'ordre de 550 euros pour une installation moyenne Française de 70 vaches laitières.

**✓ C'EST POUR VOUS,**

Si vous n'avez pas déjà de pré-refroidisseur de lait

**+ CE QUE VOUS Y GAGNEZ <sup>(2)</sup>**

Sur la base d'une estimation d'économies d'énergie de 8 Wh/Litre de lait

**Sur les consommations du tank à lait :**

47% de réduction

**Sur les consommations de l'atelier de traite :**

15% de réduction

**Sur la facture d'énergie annuelle :**

de l'ordre de 900 € d'économies par an

**♥ GRÂCE À CETTE ACTION**

**Vous pouvez économiser jusqu'à 380 kg de CO<sub>2eq</sub><sup>(2)</sup> sur vos émissions de gaz à effet de serre liées à la consommation énergétique de votre tank à lait.** Soit l'équivalent d'une année de chauffage au gaz d'un studio de 22 m<sup>2</sup>.

**Q CONCRÈTEMENT**

**L'investissement sur un pré-refroidisseur de lait pourrait être rentabilisé entre 4 et 8 ans** (hors aides financières CEE). **Ce dispositif peut se combiner avec un récupérateur de chaleur sur le compresseur.**



## Installez un récupérateur de chaleur sur le compresseur du tank à lait

**Investissement moyen estimé : entre 1 400 € et 4 000 € HT** (fourniture et pose comprises)

Cet équipement bénéficie d'une aide financière de l'Etat (CEE), [Fiche AGRI-TH-105](#), estimé à 570 euros pour une installation moyenne Française de 70 vaches laitières.

**✓ C'EST POUR VOUS,**

Si vous avez un compresseur de tank à lait sans récupérateur de chaleur.

**+ CE QUE VOUS Y GAGNEZ <sup>(2)</sup>**

Sur la base d'une estimation d'économies d'énergie de 7Wh/Litre de lait

**Sur les consommations de l'eau chaude sanitaire :**

40% de réduction

**Sur les consommations de l'atelier de traite :**

13% de réduction

**Sur la facture d'énergie annuelle :**

de l'ordre de 800 € d'économies par an

**♥ GRÂCE À CETTE ACTION**

**Vous pouvez économiser jusqu'à 330 kg de CO<sub>2eq</sub><sup>(2)</sup> sur vos émissions de gaz à effet de serre liées à la consommation énergétique de votre tank à lait.** Soit l'équivalent d'un trajet de 1500 km en voiture thermique.

**Q CONCRÈTEMENT**

**L'investissement sur un pré-refroidisseur de lait pourrait être rentabilisé sur une période de 2 et 5 ans** (hors aides financières CEE).



## Remplacez votre chauffe-eau par un chauffe-eau thermodynamique

**Investissement moyen estimé : 2 100 € HT** (fourniture et pose comprises)

Le chauffe-eau thermodynamique chauffe l'eau en utilisant la chaleur de l'air, alors qu'un chauffe-eau classique la chauffe uniquement avec de l'électricité.

**✓ C'EST POUR VOUS,**

Si votre chauffe-eau est devenu obsolète.

Il s'installe en lieu et place du précédent chauffe-eau.

Ses performances dépendent de la température du local dans lequel il est installé. Plus l'air est chaud et meilleures sont ses performances.

**+ CE QUE VOUS Y GAGNEZ <sup>(2)</sup>**

Sur la base d'une estimation d'économies d'énergie de 6Wh/Litre de lait

**Sur les consommations de l'eau chaude sanitaire :** 33% de réduction

**Sur les consommations de l'atelier de traite :** 11% de réduction

**Sur la facture d'énergie annuelle :** de l'ordre de 650 € d'économies par an

**♥ GRÂCE À CETTE ACTION**

**Vous pouvez économiser jusqu'à 300 kg de CO<sub>2eq</sub><sup>(2)</sup> sur vos émissions de gaz à effet de serre liées à la consommation énergétique de votre tank à lait.** Soit l'équivalent d'un trajet de 1300 km en voiture thermique.

**Q CONCRÈTEMENT**

L'investissement dans un chauffe-eau thermo dynamique pourrait être rentabilisé en **3 ans**.



## Notre conseil en bref

Dans les fermes laitières, ce sont **les équipements spécifiques et l'eau chaude** qui consomment le plus.

Commencez par des **gestes simples**, puis **investissez dans des équipements plus performants** sur vos principaux postes de consommation pour gagner en efficacité énergétique.



# Pour vous aider à aller plus loin dans votre projet



### Recevoir des préconisations personnalisées ?

Réalisez votre **Bilan Économies d'Énergie d'ENGIE** et obtenez des **préconisations spécifiques encore plus personnalisées** à votre activité et à votre local.

> Je veux en savoir +



### Bénéficier d'une aide ou d'une prime de l'État ?

Utilisez le **simulateur d'ENGIE** pour savoir si votre **projet de rénovation** peut bénéficier d'une aide ou d'une prime de l'État.

> Je veux en savoir +

(1) « Les consommations d'énergie en bâtiment d'élevage laitier » et « Consommations électriques liées à la traite » Institut de l'Élevage.

(2) Estimation et moyenne issues d'études et analyses réalisées par ENGIE Lab CRIGEN en 2026, à partir de données issues de l'Agreste, l'ADEME, l'Institut de l'élevage, GIE Elevage Bretagne et de données clients ENGIE. Les conseils et estimations présentées le sont à titre indicatif et basés sur des valeurs moyennes. Ils ne sauraient engager la responsabilité d'ENGIE. Le montant des investissements pour réaliser les travaux de transition énergétique et les économies en résultant dépendent de la situation et de l'activité de chaque professionnel et des prix de son contrat de fourniture d'électricité.

\* Le CO<sub>2</sub>eq (équivalent dioxyde de carbone) est une unité de mesure permettant d'exprimer l'impact des différents gaz à effet de serre en les ramenant à une quantité équivalente de CO<sub>2</sub>.

Références articles et comparateur carbone :

[https://documents.cdri.florac.fr/InstitutElevage\\_ConsumationEnergieBatimentBovinLait\\_2009.pdf](https://documents.cdri.florac.fr/InstitutElevage_ConsumationEnergieBatimentBovinLait_2009.pdf)

<https://idele.fr/detail-article/consommations-electriques-liees-a-la-traite.pdf>

[https://www.gie-elevages-bretagne.fr/admin/upload/PLAQUETTE\\_GIE\\_Recupereur\\_de\\_chaleur\\_2013.pdf](https://www.gie-elevages-bretagne.fr/admin/upload/PLAQUETTE_GIE_Recupereur_de_chaleur_2013.pdf)

[https://www.gie-elevages-bretagne.fr/admin/upload/Plaquette\\_pr\\_refroidisseur.pdf](https://www.gie-elevages-bretagne.fr/admin/upload/Plaquette_pr_refroidisseur.pdf)

<https://impactco2.fr/outils/comparateur>



Retrouvez-nous  
sur notre site ENGIE Pro



L'énergie est notre avenir, économisons-la !

[pro.engie.fr](http://pro.engie.fr)

ENGIE - SA au capital de 2 542 427 868 € RCS Nanterre 542 107 651  
Siège social : 67 rue Jules Ferry, 92250 La Garenne-Colombes.